Shargh Sanat

شرکت ماشین سازی شرق صنعت

طراح و سازنده ماشین آلات مدرن بسته بندی



Add: P .O. BOX 573 , Neyshaboor - IRAN
Tel: (+98) 514-326 7330 - 5
Fax : (+98) 514-326 7339
www.Sharghsanat.com
info@ShargheSanat.com

آدرس کارخانه :نیشابور – شهرک صنعتی خیام – نبش بهره وری ۱۰
آدرس پستی : نیشابور – صندوق پستی ۵۷۳
تلفن : ۵-۴۳۲۶۷۳۳۰-۰۵۱
فکس : ۴۳۲۶۷۳۳۹-۰۵۱
سایت :www.sharghsanat.com
ایمیل :info @sharghsanat.com

Shargh Sanat

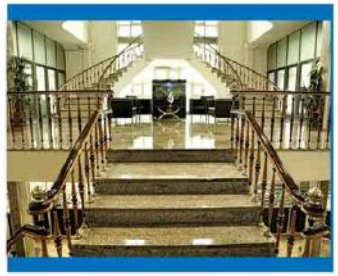
شرکت ماشین سازی شرق صنعت

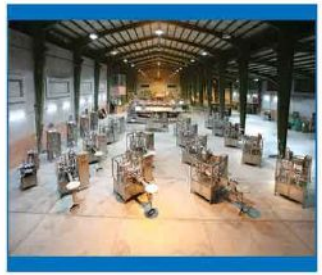
Filling and Closing Machines



Specialist for Cup Fill Machines







SHARGH SANAT MACHINERY COMPONY

Shargh sanat, the manufacturer of automatic packaging machine is founded back in 1985 as an industrial from designer and producer car spare parts. in order to achieve his goals,and with the suitable investment it had bought NC &CNC machinery equipped with advanced technology from european countries Then on by accession to the advanced machineries and up to date technology of the world ,the company took the ability desiging and producing modern machinery of packaging that occupied by professional and efficient workers that working in different parts:

Such as : engineering , designing , production ,assembly , R&D ,quality control , & ... this make us one of the great industrial and successful company in this field.

After completion the designing, plan of the fragments will program according to the CNC machines language by that can software and then will be available to the operator it may concern.We are distributed a wide range of our products to more than 300 dairy products companies in the world .A team of accredite ,professional and experienced engineers,who is that use 3-D CAD/CAM modeling.

we can provide cost effective packaging solution in the all sector.

We believe in working with our customers at every step from project through the installation and after ,training sales support.

شرکت ماشین سازی شرق صنعت نیشابور در سال ۱۳۶۴ فعالیت خود را در زمینه طراحی و ساخت قالب های صنعتی و قطعات خودرو آغاز نمود و سپس با سرمایه گذاری مناسب اقدام به خرید ماشین های NC و CNC پیشرفته از کشور های اروپایی نمود.

احداث کارخانه شماره ۲ با بیش از ۶۰۰۰ متر مربع زیربنا در زمینی به وسعت بیش از ۱۵۰۰۰ متر مربع در شهرک صنعتی خیام نیشابور و بکارگیری نیروی انسانی متخصص و کارا در واحد های مختلف فنی و مهندسی ، طراحی، تولید، مونتاژ، R&D، کنترل کیفی ، بازرگانی و...ضمن ارج نهادن به خلاقیت ها و نوآوری ها توانست خانواده بزرگ شرق صنعت را با شعار (packing your dreams) و در راه تبدیل شدن به یکی از قطب های منطقه گرد هم آورد.

مبنا طراحی، کارایی، ایمنی و زیبایی می باشد .پس از اتمام کار طراحی توسط جدیدترین نرم افزار های روز دنیا و با پشتوانه سال ها تجربه در امر طراحی ، شبیه سازی ماشین توسط کامپیوتر و سپری کردن انواع آزمایشات رایانه ای ، نقشه قطعات به ماشین CNC تحویل داده می شود که وظیفه تولید قطعات را با دقت یک میکرون بر عهده دارند . در مراحل ساخت و استحکام ، دقت و استاندارد ملاک اصلی عمل است .

شرکت ماشین سازی شرق صنعت افتخار همکاری با بیش از ۳۰۰ کارخانه تولید فراورده های لبنی در سطح کشور را در کارنامه خود به ثبت رسانیده است.ارائه محصولات جدید مطابق با نیاز مصرف کنندگان و اعتقاد به حق انتخاب برای مشتری و همگامی با تکنولوژی مستلزم ایجاد و تقویت تیم طراحی بسیار قوی با امکانات سخت افزاری و نرم افزاری (CAD/CAM) متناسب با این اهداف میباشد.شرکت شرق صنعت سعی نموده ضمن استفاده از مرغوبترین مواد اولیه و تجهیزات مدرن و پیشرفته در ساخت ماشین های تولیدی سود مورد نظر خود را در فروش بیشتر جستجو نماید.



خطوط بسته بندی پنیر UF

خطوط بسته بندی پنیرUF شرکت شرق صنعت با انعطاف پذیری زیاد برای تولید ۱۸۰۰ تا ۸۰۰۰ بسته با حجم ۱۰۰ الی ۴۵۰ سی سی طراحی شد اند .

ساختار خطوط بسته بندی از چهاربخش تشکیل شده است

مجموعه شارژ و ضدعفونی لیوان: جدا کننده لیوان و انتقال آن به تونل اشعهUV .

مجموعه پرکن: انتقال دهنده لیوان به نوار نقاله پرکن،تشخیص لیوان،اسپری آنتی استیک، تزریق کنسانتره و رینت،اسپری آنتی فوم و مجموعه انتقال به نوار نقاله تونل کواگولاتور.

تونل کواگولاتور: تونل برای نگهداری لیوان های پرشده حدود ۲۰ دقیقه با هدف انعقاد و مجموعه انتقال بسته ها به نوار نقاله خروجی .

مجموعه بسته بندی: ورود لیوان و قرارگیری آن داخل حفره ها، گذاشتن کاغذ پارچمنت، اضافه کردن نمک خشک، قراردادن فویل روی لیوان و تزریق گاز ازت،آب بندی فویل آلومینیوم روی ظروف و خارج کردن لیوانها به نوار نقاله خروجی و نهایتا به صورت انتخابی مجموعه کارتن گذار.

کنترلر ماشین با یک پانل اپراتوری لمسی به صورت ساده با دو زبان فارسی و انگلیسی ،اپراتوری و تغییر پارامتر های ماشین را ممکن می سازد .

مشخصات مدل های مختلف خط کامل بسته بندی پنیر

UF (Ultra Filtration)Series Specifications

مدل ماشین Model	حجم هر بسته Volume (cc)	ابعاد ظرف Dimension(mm)	سرعت بسته بندی Capacity Approx(cup/h)	حداقل ابعاد محل استقرار (متر) Min Dimension (meter)	دقت فیلتر Filler accuracy
UF500-2100	∅200-450	90*130	Max:2100	7*11	±1%
UF500-3200	∅200-450	90*130	Max:3200	9*13	±1%
UF500-4500	∅200-450	90*130	Max:4500	9*13	±1%
UF-100-4000	∅100-200	70*95	Max:4000	7*11	±1%
UF-100-8000	∅100-200	70*95	Max:8000	9*13	±1%

UF Feta Cheese Packing Line
UF Series

Shargh Sanat's filling & coagulation plant for Ultra Filtration(UF) feta cheese has been designed as very flexibl plant achieving outputs from 1800 up to 8000 cup / hour with volum from 500 cc & down to 100 cc.

the construction of the feta cheese filling plant is made on a modular principle, containing:

cup charge

filling module

coagulation tunnel

salting & closing module

some of the auxiliary such movement as heat sealing station and cup separation ect .

A PLC controller with a user friendly touch screen panel performs all the control function and programming of the working parameters.









Shargh Sanat

Linear Cup fill Machine

LC Series

The Shargh Sanat's LC Series is designed for filling from liquid to viscous products.

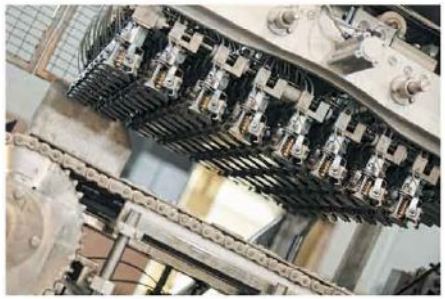
These machines are available for Uf and cream cheese and ice cream.

All parts in contact with the products as well as support frame are made from stainless steel and anodized aluminium materials.

The LC Machines are two types(P&G) .Piston type is for liquid to viscous and Gravity type is for liquid and semi-liquid that available in 3 to 6 row versions or in a 2*6 twin row version with a capacity up to 20000 cup /hour.

The electrical parts are mounted in astainless steel cabinet attached to the machine Operation of the machine is controlled via a PLC and a touch screen control panel with a display showing all relevant data.

stainless cabinet attached to the machine. Upgration of the machine is controlled via PLC and a touch screen control panel with a display showing all relevant data.





ماشین های پرکن خطی چند ردیفه

ماشین های سری LC شرکت شرق صنعت جهت بسته بندی انواع مایعات با غلظت های مختلف طراحی شده وتمامی قسمت های دستگاه از استنلس استیل و آلومینیوم آنودایز شده ساخته شده اند.
این ماشین ها براساس ظرفیت و شکل ظرف مورد نظر طراحی می شوند.

ماشین های سری LC در چهارنوع (G) ثقلی جهت محصولات رقیق ونیمه غلیظ،(P) پیستونی جهت مواد غلیظ،(R)روتاری ولو جهت انواع پنیر و مواد غلیظ،(I)جهت بستنی می باشند و سرعتهای بالایی حدود ۲۰۰۰۰ بسته درساعت را پشتیبانی می نمایند.
تمامی قسمت های الکترونیکی ماشین درون محفظه ای از جنس استنلس استیل با کیفیت و ایمنی بالا مونتاژ می شوند، کنترل دستگاه توسط سیستم PLC که مجهز به پانل لمسی با قابلیت نمایش اطلاعات مورد نیاز اپراتور می باشد صورت می گیرد.

دستگاه های سری LC مجهز به سیستم کنترل مقدار مایع درون مخزن محصول بوده و حجم درون بسته ها ،حرارت سیل ، زمان مورد نیاز جهت سیل شدن و سرعت بسته بندی توسط پانل لمسی انجام میپذیرد.این ماشین قابلیت هماهنگی با سیستم CIP مرکزی را دارند و همچنین تمامی خطاهای به وجودآمده را روی پانل اپراتوری نمایش می دهند.







LC27- ☐100*2*10	100-200	⌀ 68	20000-24000	پنیرUF – پروسس و خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC28- ☐1500*6	500-1500	☐130*130	3000-4800	محصولات عمومی General Product
LC29- ☐2500*6	1500-2500	☐160*160	2600-3400	محصولات عمومی General Product
LC31- ☐200*2*10	100-200	⌀ 75	22000-24000	محصولات عمومی General Product
LC32- ☐200*8	50-200	☐80*100	8000-10000	پنیرUF – پروسس و خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC33- ☐100*6	100-200	⌀ 83	6000-9000	محصولات عمومی General Product
LC37- ☐200*10	100-200	⌀ 83	10000-15000	محصولات عمومی General Product
LC38- ☐900*8	200-900	⌀ 116	6000-9000	محصولات عمومی General Product



☐
- G : پرکن های ثقلی : ویژه محصولات رقیق ، نیمه غلیظ
- P : پرکن های پیستونی : ویژه محصولات رقیق ، نیمه غلیظ و غلیظ
- R : پرکن های روتاری ولو : ویژه محصولات رقیق ، نیمه غلیظ و غلیظ به همراه تکه های جامد
- I : پرکن های بستنی : ویژه بستنی

LC■-■■*■
- ■■ : (Model) مدل
- ■ : (Kind Of Filler) نوع پرکن
- ■■ : (Max Volume) حجم بسته
- ■ : (Number Of Line) تعداد ردیف

Linear Cup Fill Machine

مدل ماشین Model	حجم بسته ها VOLUME(CC)	دهانه ظروف Round Cup	سرعت بسته بندی Capacity approx (cup /h)	توضیحات Description
LC1- ☐200*6	100-200	⌀ 75	6000-8000	محصولات عمومی General Product
LC2- ☐500*4	100-500	⌀ 95	3500-5000	محصولات عمومی General Product
LC3- ☐1000*4	500-1000	⌀ 125	3500-4500	محصولات عمومی General Product
LC4- ☐2000*4	1000-2000	⌀ 150	2800-4000	محصولات عمومی General Product
LC5- ☐200*6*2	100-200	⌀ 75	12000-14000	محصولات عمومی General Product
LC6- ☐500*6	100-500	⌀ 95	5500-8000	محصولات عمومی General Product
LC7- ☐200*8	100-200	⌀ 75	8000-12000	محصولات عمومی General Product
LC8- ☐500*4	100-500	☐90*130	4000-6000	پنیرUF–پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC9- ☐1000*6	500-1000	⌀ 125	5000-7000	محصولات عمومی General Product
LC10- ☐1000*6	500-1000	⌀ 116	5000-7000	محصولات عمومی General Product
LC11- ☐100*6	100-200	☐70*70	6000-9000	پنیرUF–پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC12- ☐500*6	100-500	☐90*130	6000-8000	پنیرUF–پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC13- ☐200*6	100-200	☐80*100	6000-8500	پنیرUF –پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC14- ☐100*10	100-200	☐70*70	10000-12000	پنیرUF –پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC15- ☐200*10	100-200	⌀ 75	12000-14000	محصولات عمومی General Product
LC16- ☐500*8	100-500	⌀ 95	7000-10000	محصولات عمومی General Product
LC17- ☐1000*6	500-1000	☐110*110	5000-7000	پنیر UF–پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC18- ☐500*4	100-500	☐140*60 مثلث	4000-5000	پنیرUF–پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC19- ☐200*6	100-200	⬭124*92	6000-8500	پنیرUF–پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC20- ☐200*4	100-200	☐70*70	4000-5000	پنیرUF–پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC22- ☐500*9*2	100-500	⌀ 95	18500-22000	محصولات عمومی General Product
LC23- ☐200*6	100-200	△ مثلثی	7500-8500	پنیرUF–پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
LC25- ☐2000*6	1000-2000	⌀ 150	4500-5500	محصولات عمومی General Product
LC26- ☐200*6	100-200	☐75*95	5000-7000	پنیرUF–پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese

Form Fill Seal Machine
FFS Series

Shargh Sanat's Form Fill Seal machines with Packing ability of liquid,semi liquid & viscous product such as UF feta cheese, process, Cream cheese , butter, honey, jam , sauce &FFS machines desiged ... in wide range of cup forms &types with capaciyt approx 15000 cup/h.All parts in contact with the products as well as support frame are made from stainless steel and anodized alminium materials.

This machine is equipped with power mechanical press with separable motor and gear box & several servo motors and drives for better station's control . Operation of the mchine is controlled via a PLC and a touch screen control panel with a display showing all relevant data.In this machine because of optimum hygiene standards ensuerd there isn't any hydraulic instrument.

the construction of the form fill seal machines is made on a modular principle with several basic modules containing:

- full automatic roll opener system with cability of adjusting
- films heater station &preparation forming station.
- farming station
- filling station
- Feed system
- Seal lid station
- cutting system



ماشین های بسته بندی فرم فیل سیل

ماشین های بسته بندی فرم فیل سیل شرکت شرق صنعت با قابلیت پرکردن محصولات مختلف (رقیق،نیمه غلیظ و غلیظ) مانند پنیرUF ،پنیر پروسس ،پنیر خامه ای، کره ، عسل ، مربا ، سس و ... در ظروف با ابعاد و اشکال مختلف و سرعتهای بالا تا ۱۵۰۰۰ بسته در ساعت طراحی شده است .
تمامی قسمت های دستگاه از این ماشین ها مجهز به کنترلر PLC بوده و تمامی پارامتر ها به صورت واضح و دقیق بر روی صفحه نمایش در دسترس هستند. با توجه به مورد مصرف این ماشین در صنایع غذایی و رعایت استانداردهای بهداشتی از ادوات هیدرولیکی به هیچ عنوان استفاده نگردیده است.

ساختار ماشین بسته بندی FFS از چندین بخش اصلی تشکیل یافته است

- ایستگاه گرمکن فیلم جهت آماده سازی فرمینگ
- ایستگاه فرمینگ جهت فرم دهی و تولید ظرف
- ایستگاه پرکن با قابلیت تغییر حجم بدون تغییر مکانیکی از طریق بائل اپراتوری
- سیستم رول باز کن اتوماتیک با قابلیت تنظیم در عرض و مجهز به سیستم تنظیم مارک و همچنین ضدعفونی فویل با اشعه UV
- ایستگاه درب بندی با فویل
- سیستم Feed :مجهز به سیستم حرکتی بال اسکرو و محرک سرو موتور جهت دقت و شکل مناسب حرکت (شیب راه اندازی و توقف)
- سیستم Cutting : جهت برش و جداسازی بسته ها از ضایعات رول
- مجموعه جمع آوری ضایعات رول
- نوار نقاله خروجی جهت خارج کردن بسته ها از ماشین و ایجاد امکان جمع اوری بسته ها

مجهز به کنترلر زیمنس آلمان SIEMENS
مجهز به سیلندرهای نیوماتیک FESTO
مجهز به اینورترهای دانفوس Danfoss
مجهز به سنسورهای SICK آلمان





ماشین های پرکن خطی Optimum

شرکت شرق صنعت با توجه به تجربه چندین ساله در ارتباط با ماشین های بسته بندی لیوانی (Cup Fill Machine) اقدام به باز طراحی ماشین های خطی گذشته نموده و نسل جدیدی از ماشین آلات را با نام OLCمعرفی نموده است .

ماشین های سری OLC شرکت شرق صنعت جهت بسته بندی انواع مایعات با غلظت های مختلف و همچنین پنیر خامه ای ، پروسس ، UF و بستنی طراحی شده است و تمامی قسمت های دستگاه از استنلس استیل و آلومینیوم آنودایز شده ساخته شده .این ماشین براساس ظرفیت ، شکل ظرف و نوع محصول طراحی می شوند .

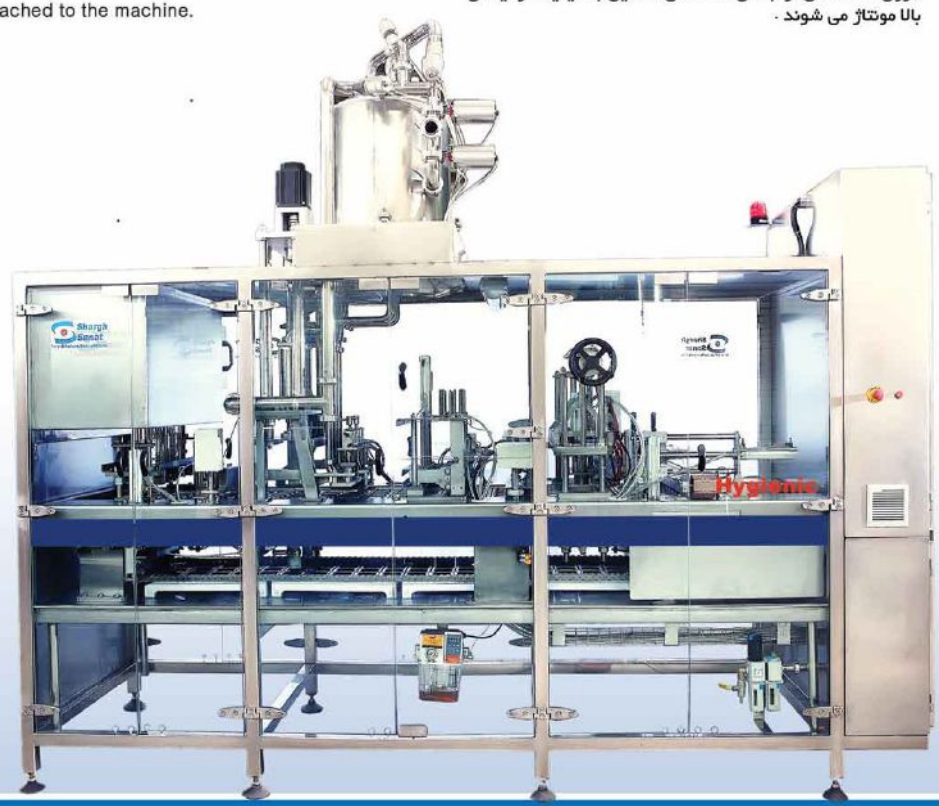
ماشین های OLC در چهار نوع ثقلی (G) جهت محصولات رقیق و نیمه غلیظ ، پیستونی (P) جهت مواد غلیظ ، روتاری ولو (R) جهت انواع پنیر و مواد غلیظ و بستنی (I) می باشند. و سرعت های بالایی حدود ۱۰۰۰۰ بسته در ساعت را پشتیبانی می نمایند.تمامی قسمت های الکترونیکی ماشین درون محفظه ای از جنس استنلس استیل با کیفیت و ایمنی بالا مونتاژ می شوند .

Optimum Linear Cup Fill Machine
OLC Series

The Shargh Sanat's OLC Series is designed for filling from liquid to viscous products.These machines are available for Uf and cream cheese and ice cream .

All parts in contact with the products as well as support frame are made from stainless steel and anodized aluminium materials.

The OLC machines are four types(P,G,R,I) Piston(p) type is for liquid to viscous and Gravity(G) type is for liquid and semi-liquid.Rotary valve (R) is for cheese and (I) type is special for ice cream . Machine's capacitis are up to 10.000 cup/hour.The electrical parts are mounted in a stainless cabinet attached to the machine.



کنترل دستگاه توسط سیستم PLC که مجهز به پانل لمسی با قابلیت نمایش تمامی اطلاعات مورد نیاز اپراتور می باشد صورت می گیرد. این دستگاه ها مجهز به سیستم کنترل مقدار مایع درون مخزن محصول بوده و حجم درون بسته ها ، حرارت سیل ، زمان مورد نیاز جهت سیل شدن و سرعت بسته بندی توسط پانل لمسی انجام می پذیرد .

این ماشین ها قابلیت هماهنگی با سیستم CIP مرکزی را دارند و همچنین تمامی خطاهای بوجود آمده را روی پانل اپراتوری نمایش میدهند .

Operation of the machine is controlled via PLC and a touch screen control panel with a display showing all relevant data.

The Machine is as standard equipped with a volumetric dosing device for accurate dosing of liquid and semi-liquid products Adjustment of the filling volume take place from the touch screen panel . The sealing temprature,sealing time and the speed of the machine are controlled from the control panel,which is also provided with a digital screen for upgration data as well as fault indications .

مجهز به کنترلر زیمنس آلمان SIEMENS

مجهز به سیلندرهای نیوماتیک FESTO

مجهز به اینورترهای دانفوس Danfoss

Optimum Linear Cup Fill Machine

مدل ماشین Model	حجم بسته ها VOLUME(CC)	دهانه ظروف Round Cup	سرعت بسته بندی Capacity approx (cup /h)	توضیحات Description
OLC1- □ 200*6	100-200	∅ 75	6000-8000	محصولات عمومی General Product
OLC2- □ 500*4	100-500	∅ 95	3500-5000	محصولات عمومی General Product
OLC3- □1000*4	500-1000	∅ 125	3200-4500	محصولات عمومی General Product
OLC4- □ 100*4	100	□ 70*70	4000-5500	پنیر UF – پروسس و خامه ای UF-Cream and Process Chesese
OLC5- □ 500*4	100	△ مثلثی	4000-5000	پنیر UF – پروسس و خامه ای UF-Cream and Process Chesese
OLC6- □ 200*4	200-500	□ 90*130	4000-5000	پنیر UF – پروسس و خامه ای UF-Cream and Process Chesese
OLC7- □ 100*6	100	□ 70*70	6000-8000	پنیرUF – پروسس و خامه ای UF-Cream and Process Chesese



Shargh Sanat

Bucket & IML Filling Machine

The Shargh Sanat's IML & Bucket filling lines have been designed on the basis of the following proven features.

These machines are special for bucket , pp, and PE (IML) with different rounds. for liquid semi liquid and viscous products with a cpacity up to 4000cup/h and bucket volums about 1500-2500 cc with full automatic cap dispenser and press

- In conveyor for bucket and IML container Piston and gravity filling system
- Versatile nozzles for suppression of foam (without contact nozzle with product)
- Full automatic foil dispenser ,seal , cap dispenser and cap press.
- Equipped with cap sorting system

The machine is as standard equipped with a volumetric dosing device for accurate dosing of liquid &semi-liquid products.

Adjustment of the filling volume takes place from the touch screen panel.The sealing temperature ,sealing time and the speed of the machine are controlled from the control panel,which is also provided with a digital screen for operation data as well as fault indications.



ماشین های پرکن دبه و IML

این ماشین آلات جهت بسته بندی ظروف دبه (IML) P.P, PE با دهانه های مختلف جهت محصولات رقیق،نیمه غلیظ و غلیظ با سرعت های بالایی در حدود ۴۵۰۰ بسته در ساعت طراحی و ساخته می شود.

این دستگاه قابلیت پرکردن انواع ظروف با حجم های ۱۵۰۰-۲۵۰۰ سی سی و مجهز به سیستم درب گذار و درب بند تمام اتوماتیک می باشد.

شامل ایستگاه های :

- نوار نقاله ورودی ظروف
- فیلر ثقلی و پیستونی
- نازل های متحرک(جهت جلوگیری از ایجاد کف در هنگام تزریق و بدون تماس سر نازل با محصول
- فویل گذار،سیل ،درب گذار و درب بند اتوماتیک
- مجهز به سیستم سورتینگ درب به همراه بالابر

ماشین مجهز به کنترلر PLC و صفحه نمایش لمسی رنگی می باشد که اپراتور به راحتی می تواند میزان سرعت عملکرد و هر یک از ایستگاه ها را از طریق پانل لمسی تنظیم نماید.

ماشین مجهز به سیستم عیب یابی هوشمند بوده و با اعلام خطا بر روی پانل لمسی اپراتور را از مشکل بوجود آمده مطلع می سازد و اپراتور نیز می تواند با رفع مشکل ضایعات دستگاه را به حداقل برساند.

مجهز به کنترلر زیمنس آلمان SIEMENS

مجهز به سیلندرهای نیوماتیک FESTO

مجهز به اینورترهای دانفوس Danfoss

مجهز به سنسورهای SICK آلمان





ماشین های پرکن روتاری

ماشین های بسته بندی سری RC شرکت شرق صنعت با هدف کاربری آسان و براساس تکنولوژی مدرن روز دنیا طراحی شده اند . تمامی قسمت های در تماس با محصول در این ماشین ها از جنس استنلس استیل و به گونه ای طراحی شده اند که شستشو در محل (CIP) به راحتی امکان پذیر می باشد .

در این سری ماشین حرکت مرحله به مرحله گیربکس سبب حرکت صفحه روتاری می شود همچنین با محاسبات فنی و تخصصی زمان کافی برای هر سیکل کاری و پرکرن دقیق لیوانها و سیل کردن آنها تعیین گردیده است .

ماشین های سری RC به کنترلر PLC مجهز بوده و تمام پارامترها به صورت واضح و دقیق بر روی صفحه نمایش در دسترس هستند.صفحه‌روتاری‌دارای(۶،۱۰،۱۲)ایستگاه‌جهت‌انجام عملیات مختلف بر روی بسته هاست .

مراحل بسته بندی در ماشین های RC به شرح ذیل می باشد :

شارژ لیوان: لیوانها توسط جدا کننده مخصوص جدا شده و به وسیله وکیوم (مکش) درون حفره ها قرار داده می شوند .

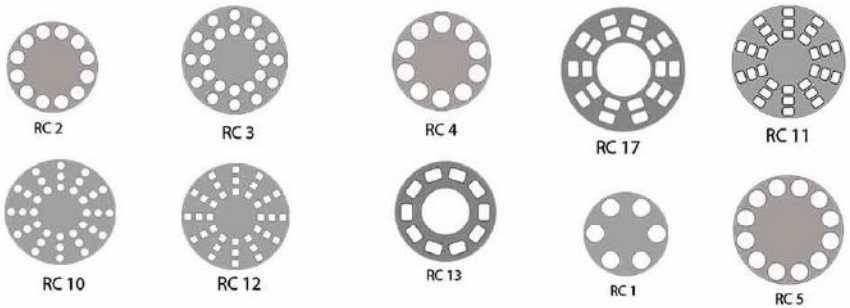
کنترل لیوان : تمامی لیوان ها به وسیله سنسور نوری کنترل می شوند.

کنترل سطح: عملیات خاموش و روشن شدن پمپ محصول و کنترل سطح مایع درون مخزن توسط سیستم کنترل سطح که درون محفظه مایع قرار داده شده انجام میشود .این سیستم سطح مایع را در سه حالت حداقل، حداکثر و خالی بودن مخزن کنترل می کند .

پرکن : حفره هایی که قسمت کنترل لیوان آنها را حاوی لیوان تشخیص داده توسط این مجموعه با محصول پر می شوند در این دستگاه سرعت مکش محصولات به داخل سیلندر و همچنین تزریق آن به داخل ظرف به صورت مستقل از طریق پانل اپراتوری قابل تنظیم می باشد .

درب بندی لیوان با فویل: تمامی فویل هایی که توسط فویل گذار بر روی لیوان قرارداده شده با ضریب اطمینان بالا آب بندی می شود.





Rotary Cup Fill Machine
RC Series

The Shargh Sanat's RC Series is easy to operate The construction is based on field proven technology.
All product contacted parts are made of stainless steel & Clean In Place(CIP)in this mchines is easy &possible.In this series step by step of motion gear to cause driving rotary table.

Furthermore the optimized rate of motion of the gear guarantees enough time for each working cycle and the careful treatment of the filling product,the cup and lid material.The machine is enquipped with a PLC Control all functions are shown on the display in clear text.

Machine with (6,10,12) stations rotary table for performance of different opertion.
The rotary table is made of anodized aluminium.

Stages of packing:

Cup dispenser:the cup are dispensed by special by special separator and are placed in the cup ring by vacuum.

Cup control:the cups are controlled by an optical sensor.

Level control:a level probe in the upper controls the filling level and the operation (start/stop) of the product filling pump probes are maximum, minimum and upper empty .

Filling : this machine automatically realized that which cavity have cup and when the cup is and the sensor is filling station automaticlly is run and operator can be set suction & injection speed from OP panel.

Seal lid station:the seal lids are dispensed from the lid magazine by vacuum and the lids are placed exactly on the cups.



Shargh Sanat

Shrink Pack Machine

These operating instructions should make it easier to become familiar with the machine and to make Proper use of its application possibilities.
these operating instructions contain important information on operating the machine properly, safely and economically.
Observing them helps avoid dangers ,repair costs and downtimes as well as increases the machine's reliability and service life.
These operating instructions are meant to be supplemented by instructions regarding existing national regulations on accident prevention and environmental protection.
These operating instructions must always be available at the machine site.
These operating instructions must be read and applied by every person that is instructed to work with or on the machine such as
Operation , including equipping , clearing faults during the production sequence , clearing away production waste , servicing ,disposal of process materials.

Power : 7 KW
Capacity : 12 Trays/min
size max :Length 400 Width:400 Height :300
size min :Length 150 Width:150 Height :150
stainless steel 304 chassis



ماشین شرینک پک تمام اتوماتیک

مشخصات فنی

توان مصرفی ۷ کیلووات
سرعت ۷۰۰-۴۵۰ کارتن در ساعت
حداکثر ابعاد بسته ۴۰۰×۴۰۰×۳۰۰ میلیمتر می باشد
حداقل ابعاد بسته ۱۵۰×۱۵۰×۱۵۰ میلیمتر می باشد
شاسی و صفحه اصلی ماشین :استنلس استیل ۳۰۴

قابلیت ها

ذخیره انرژی (کم مصرف)
صرفه جویی در مصرف رول بدلیل قابلیت استرچینگ فیلم
قابلیت تعویض آسان المنت دوخت (سیل)
مجهز به سیستم خنک کاری فک سیلینگ (آب مقطر) با سیستم بسته
مجهز به واحد روغنکاری مرکزی

مجهز به کنترلر زیمنس آلمان SIEMENS
مجهز به سیلندرهای نیوماتیک FESTO
مجهز به اینورترهای دانفوس Danfoss
مجهز به سنسورهای SICK آلمان

Rotary Cup Fill Machine

مدل ماشین Model	حجم بسته ها VOLUME(CC)	دهانه ظروف Round Cup	سرعت بسته بندی Capacity approx (cup /h)	توضیحات Description
RC1- □500	100-500	∅ 75-95	800-1200	محصولات عمومی General Product
RC2- □500	100-500	∅ 75-95	800-1700	محصولات عمومی General Product
RC3- □500*2	100-500	∅ 75-95	1600-3000	محصولات عمومی General Product
RC4- □1000	100-1000	∅ 75-95-125	800-1500	محصولات عمومی General Product
RC5- □2000	1000-2000	∅ 125-150	800-1300	محصولات عمومی General Product
RC6- □200*4	100-200	∅ 75	4000-5500	محصولات عمومی General Product
RC7- □500*3	100-500	∅ 95	2400-4000	محصولات عمومی General Product
RC10-□200*3	100-200	∅ 75	3000-4500	محصولات عمومی General Product
RC11-□200*3	100-200	□ 75*95	3000-4500	پنیرUF-پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
RC12-□100*3	100	□ 70*70	3000-4500	پنیرUF-پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
RC13-□500	200-500	▭ 90*130	1200-1500	پنیرUF-پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
RC15-□100*3	100	□ 65*95	3000-4500	پنیرUF-پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
RC17-□500*2	200-500	▭ 90*130	2000-2800	پنیرUF-پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
RC18-□500	200-500	▭ 90*130	1200-1500	پنیرUF-پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
RC19-□200*2	100-200	□ 70*95	2000-3000	پنیرUF-پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
RC20-□200*2	100-200	▭ 75*130	2000-3200	پنیر لاکتیکی Lactic cheese
RC21-□500*2	200-500	▭ 92*166	1800-2500	پنیرUF-پروسس خامه ای UF- Cream and Process Chesese
RC23-□200*2	100-200	∅ 46	2000-2800	فالوده بستنی Ice Cream
RC25-□500	200-500	∅ 95 دوتکه	1000-1400	محصولات عمومی General Product
RC28-□1500	700-1500	▭ 126*196	800-1300	فالوده بستنی Ice Cream
RC30-□200*2	150-250	▭ 80*130	2500-3000	کره Butter
RC31-□200	100-200	▭ 80*110	1000-1500	کره Butter

ماشین های پرکن حلب پنیر UF

شرکت ماشین سازی شرق صنعت با ساخت بیش از ۴۰ خط بسته بندی پنیر UF در ایران، بزرگترین تولید کننده در این صنعت می باشد. ماشین آلات پرکن حلب پنیر جهت بسته بندی ظروف با حجم ۴-۰/۵ کیلوگرم و در هر مرحله توان پر کردن حلب های با ساختار ۴-۱ لایه ای با سرعت ۵۰۰ cycle/h دارا می باشد.

کف حلب جهت جلوگیری از چسبیدن پنیر با ماده آنتی استیک اسپری می شود و سپس محصول (کنسانتره و رینت مخلوط) به داخل ظرف تزریق و ماده آنتی فوم اسپری می شود.

این اعمال برای تمامی لایه ها تکرار شده و پس از رسیدن به ph مناسب پنیر منعقد شده توسط تیغه های برشی به تعداد مورد نظر برش داده شده و سپس آب نمک پاستوریزه به ظرف اضافه می شود.
ماشین پرکن حلب پنیرUF مجهز به دو مجموعه سرو موتور ، درایو و بال اسکرو به صورت مجزا جهت تزریق دقیق رینت ، کنسانتره و میکسر استاتیک جهت اختلاط کامل رینت و کنسانتره می باشد.

Canister Filling Machine
CF Series

Shargh Sanat has delivered more than 40 UF Feta cheese packing line in Iran.
This machines designed for 0/5 -4 kilos and filled with 1-4 separate layers of cheese.the capacity of the plant is 500 cycles /h .

after coagulation of the top layer of the cheese a cutting takes place through all layers cutting the cheese in to the desired number of blocks. after the cutting of cheese &expire enough time for get suitable PH ,add pasteurized salt water to canisters. after salting the canisters are sealed.

The machines are designed on the basis of 20 min time for each layer coagulation. The filling nozzle is connected to the dosing system is system (servo motor drive & ballScrew) for retentate and rennet and is provided with a static mixer.
befor first filling the canisters are sprayed internally with "slip-spray"and following each filling , nozzles are mounted for possible spray with" anti foam".



ساختارماشین آلات پرکن حلب نیمه اتوماتیک پنیر UF شرکت شرق صنعت دارای مشخصات ذیل می باشد :

- شاسی و بدنه از جنس استنلس استیل ۳۰۴ و تمامی قسمت های در تماس با محصول از جنس استنلس استیل ۳۱۶ می باشد.
- سیستم کنترل سطح کاملا اتوماتیک که عملیات روشن و خاموش شدن پمپ محصول و کنترل سطح مایع درون مخزن را به عهده دارد.
- سیستم پرکن پیستونی مجهز به دو مجموعه سیلندر با محرک مجزا (سرو موتور) و مخزن مجزا مربوط به تزریق کنسانتره و آنزیم.
- مجهز به میکسر استاتیک جهت اختلاط رینت و کنسانتره و انتقال توسط شیلنگ غذایی (Food Grade) به محل چیدمان حلب ها.
- مجهز به ابزار مخصوص جهت برش لایه های پنیر درون ظرف.
- قابلیت هماهنگی و اتصال به سیستم CIP مرکزی.

The chasis of the machine as well as all parts in contact with the products are made of stainless steel & operation of the machine is controlled via a PLC and touch screen control panel with a display showing all relevant data .Shargh Sanat also produces semi-automic UF canister filling units . the unit is built on a stainless steel fram and is equipped with the following

- A Stainless steel tank with level controls is mounted for the retentate.
- Level controllers in the buffer tank activate the pump.
- rennet/culture is from the stainless steel buffer tank measured in to the retentate line by an electrically driven cylinder dosin pump.
- retentate and rennet / culture are mixed in a static mixer. sanitary hose is connected to the filling gun. The filling guns hand held and a filling is activated by a push button on the filling gun.
- the unit is supplied with a special spraying gun used for spraying canisters internaly befor filling with retentate .
- a cutting device is also delivered for vertical cutting of the cheesel layers in the canisters. the unit is built for CIP cleaning for connecting to a central CIP plant.



Shargh Sanat

ماشین آلات پرکن لیوانی نیمه اسپتیک

برای اولین بار در ایران شرکت شرق صنعت با دستیابی به تکنولوژی ماشین آلات نیمه اسپتیک موفق به ساخت ماشین پرکن لیوانی با قابلیت تولید محصولات لبنی با ماندگاری طولانی تر شده است.

وجه تمایز این ماشینها در اتمسفر اصلاح شده و همچنین ضدعفونی لیوان و فویل است که این موارد در کاهش آلودگی های ثانویه بسیار موثر است و باعث افزایش ماندگاری محصول بدون استفاده از مواد نگهدارنده می گردد.

استریل لیوان با استفاده از آب اکسیژنه و هوای استریل داغ:

در این مرحله آماده سازی هوای استریل و آب اکسیژنه و کلیه تجهیزات لازم در یک ماژول نزدیک ماشین قرار داده شده است . لیوانها در معرض هوای استریل ترکیب شده با آب اکسیژنه قرار داده می شوند و در پایان با هوای استریل داغ خشک می گردند . در اینصورت بصورت ویژه باکتریها و قارچها از بین می روند یا غیر فعال می شوند.

کابین هوای تمیز:

هوای تمیز تزریق شده داخل کابین در دو مرحله از پیش فیلتر G7 و فیلتر هپای H13 عبور می نماید بنابراین می تواند هوای سالن را بعد از گذراندن از این فیلترها به داخل کابین محدود شده ماشین تزریق کرده و اتمسفر بسته بندی را اصلاح نماید.

استریل فویل آلومینیوم بوسیله آب اکسیژنه و هوای داغ استریل:

آماده سازی هوای استریل و آب اکسیژنه و تجهیزات لازم در ماژولی نزدیک ماشین قرارداده شده است.

استریل فویل آلومینیوم بوسیله مجموعه لامپهای UVC اشعه ماورا بنفش .

استفاده از لامپ های UVC در محفظه مخصوص که می تواند باعث غیر فعال شدن باکتری ها و قارچها گردد.

Semi Aseptic filling Machine
ESL Series

Cup sterilisation using H2O2 and hot sterile air

Sterile air treatment , H2O2 treatment and all the necessary valves and lines are situated in a sterile module next to the machine .The cups passing through it are subjected to sterile air enriched with H2O2 and then finally dried with hot sterile air. In this way , especially mould spores can be adequately killed off or inactivated.

foil strilisation ways:

clean air cabinet

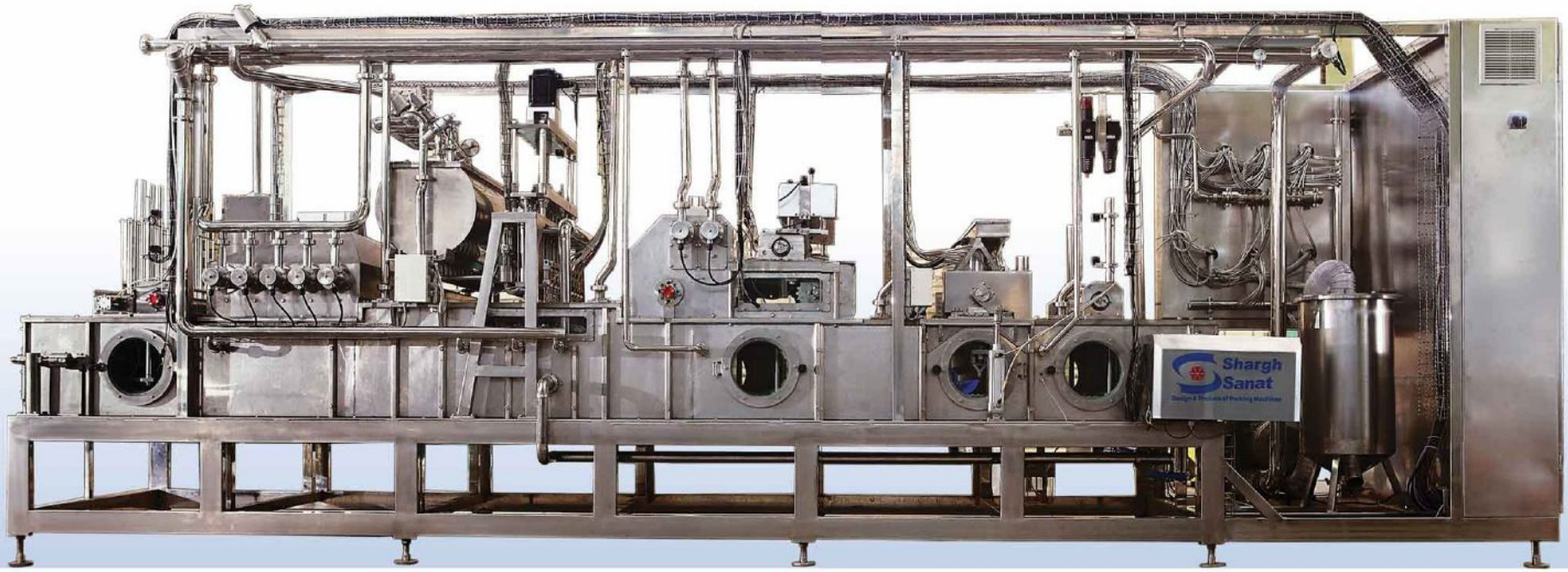
The combination of a clean air cabinet (Laminar Flow) with the specified filter classes and packaging sterilisation adds up to a self-contained clean room which is particulary suitable for the following operating conditions :

- Use of packaging material contaminated with germs.
- Use in rooms where the air is contaminated by mould or other airborne germs.
- Use in rooms with low ceilings and a high air circulation rate
- Use in areas where traffic passes through (forklift trucks, transport of goods)

Foil sterilisation

- UVC medium - pressure lamps of the latest design
- Lamp housing with cooling fan
- Control unit for controlling the radiation intensity

The foil is irradiated with UV light . In this way , especially mould spores are adequately inactivated.



ماشین های پرکن کیسه ای BK-1800

ماشین پرکن کیسه ای سری BK مناسب برای بسته بندی انواع مایعات رقیق مانند: شیر، دوغ ، آب معدنی ، روغن ، کشک و ...

ماشین های بسته بندی سری BK دارای تجهیزات ذیل می باشد

- مجهز به کنترلر PLC همراه با صفحه نمایش لمسی
- مجهز به لامپ UV جهت ضدعفونی فیلم بسته بندی
- دارای سیستم کنترل سطح دقیق مایع داخل مخزن جهت پرکن ثقلی
- مجهز به سیستم CIP تمام اتوماتیک
- قابلیت بسته بندی ۲۵۰۰-۱۲۰۰ بسته درساعت با حجم ۲۰۰ تا ۱۰۰۰ میلی متر
- تنظیم حجم بسته ها از طریق صفحه نمایش لمسی
- دارای ۸ حافظه مستقل جهت ثبت تنظیمات مربوط به حجم ها و سرعت های متفاوت

ماشین های بسته بندی کیسه ای سری BK شرکت شرق صنعت به صورت تمام اتوماتیک و جهت بسته بندی مایعات در کیسه های مقاوم و انعطاف پذیر از جنس فیلم پلی اتیلن سه لایه طراحی شده اند که صرفه جویی در هزینه بسته بندی و بالا بردن تیراژ تولید را به ارمغان می آورند بدنه اصلی دستگاه از استنلس استیل ۳۰۴ با عمر طولانی و استحکام بالا ساخته شده و جنس قسمت های در تماس با محصول جهت حفاظت بیشتر از استنلس استیل ۳۱۶ انتخاب شده است.

Pouch Filling Machine BK-1800

The BK series is fully-automated machine designed to pack liquid in flexible film pouches .today's in order to more cost saving, more attractive and more circulation of packing system SharghSanat offer highly productiveand quality made pouch machines ,using the latest available technology.the moving parts of the BK Series are all controlled by pneumatic.The strong frame is made stainless steel 304 (frame & cover) for maximum rigidity and exceptional life .All partsin contact with the product are made from food processing quality polished stainless steel316.

The BK series are suitable for different liquid such as:milk,youghurt,mineral water,oil,kashk,sauce

- The BK series are equipped with PLC with control screen UV lamp for germicidal film treatment Balance tank for gravity filling controlled by timer.
- A fully automatic CIP(clean In place)capacity viaPLC
- BK's capacity is 1200-2500 pouch/hour with volume from 200 up to 1000 ml
- Adjustive of the filling volume takes place from the touch screen panel.
- Equipped with 8 independent memories for adjusting various volumes & speed.





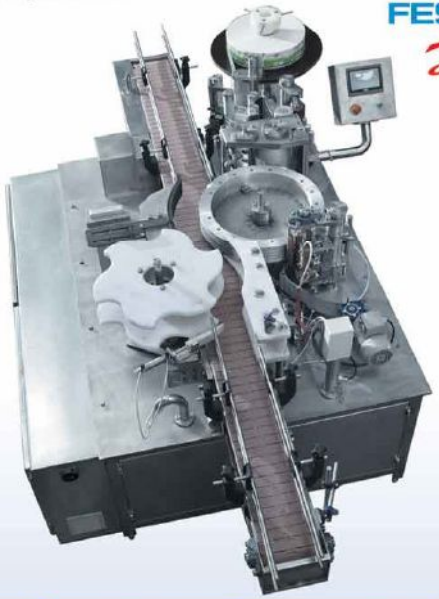
ماشین برچسب زنی با چسب گرم

ماشین برچسب زنی با چسب حرارتی قابلیت چسباندن لیبل OPP(oriented poly propylene) را بر روی ظرف های مختلف استوانه ای از جنس PET، پلاستیک ، شیشه ، قوطی فلزی و ... را دارا می باشد .
برچسب مورد نیاز این ماشین از OPPو با ضخامت های ۶۰-۴۵ میکرون می باشد .
بدنه ماشین و مخزن انتقال چسب گرم Hot Melt از جنس استنلس استیل بوده و مجهز به پمپ و شیلنگ های مخصوص انتقال چسب گرم می باشد .
ماشین دارای کنترلر PLC و صفحه نمایش رنگی لمسی می باشد که اپراتور به راحتی می تواند میزان سرعت و عملکرد هر یک از ایستگاه ها را از طریق پانل لمسی تنظیم نماید .
ماشین مجهز به سیستم عیب یابی هوشمند بوده و اعلام خطا بر روی پانل لمسی اپراتور را از مشکل بوجود آمده مطلع می سازد و اپراتور نیز میتواند با رفع مشکل ضایعات دستگاه را به حداقل برساند .

مجهز به کنترلر زیمنس آلمان SIEMENS
مجهز به سیلندرهای نیوماتیک FESTO
مجهز به اینورترهای دانفوس Danfoss
مجهز به سنسورهای SICK آلمان

OPP Labeling Machine

OPP labeling with thermal glue and capability of sticking OPP labels(Oriented Poly propylene)with different materials such as PET, plastic,glass,can,... in cylindrical containers.
This machine require to OPP label with 45-60 microns thickness.
Machine's body and hotmelt glue tank are made from stainless steel and equipped with special pump and tubes for hotmelt glue.
Operation of the machine is controlled via a PLC and a touch screen control panel with a display showing all relevant data.
Machine is equipped with intelligent troubleshooting system and operator can see all alarms and problems on OP panel and can remove alarm , tereupon causing minimum deficiency in production.



ابعاد ماشین Machine Dimension	سرعت بسته بندی Capacity c / h	قطر ظرف(میلی متر) Max container diameter	ارتفاع ظرف (میلیمتر) Max container height	عرض برچسب (میلیمتر) Max lable width
۳۰۰۰*۱۸۲۴*۱۴۲۰	۶۰۰۰ بطری در ساعت	۴۵-۸۵	۸۰-۲۲۰	۴۰-۱۵۰
3000*1824*1420(mm)	6000	45-85 (mm)	80-220 (mm)	40-150 (mm)

لیست تعدادی از مشتریان ماشین آلات بسته بندی

ماشین فرم فیل سیل عمودی

ماشین فرم فیل سیل عمودی نسلی جدید از ماشین آلات تمام اتوماتیک بسته بندی ساشه با سرعت ۳۲۰۰۰ بسته در ساعت راه حلی مناسب در مواجهه با چالش های صنعت بسته بندی ساشه .

- بهره وری بالا در کنار صرفه جویی در فضای مورد نیاز
- قابلیت تنظیم پارامتر های دوخت از قبیل زمان و دما با توجه به نوع فیلم به منظور دستیابی به دوختی محکم و مطمئن توسط PLC
- قابلیت کاهش تعداد ردیف و افزایش حجم (استفاده از دو یا چند نازل در یک ساشه)
- جت پرینتر اختیاری برای چاپ تاریخ انقضا ، قیمت و غیره
- قابلیت نگهداری رول فیلم تا قطر ۸۰۰ میلیمتر

مشخصات فنی

خطوط بسته بندی : حداکثر ۱۰ ردیف
جهت تغذیه فیلم ساشه : چپ به راست
حداکثر عرض قالب : ۵۰۰ میلیمتر
طول بسته ساشه : ۲۰۰ میلیمتر
حداکثر عرض فیلم ساشه : ۱۰۰۰ میلیمتر
نرخ سیکل : تا ۶۰ سیکل در دقیقه
حجم هر بسته (در حالتی که در هر بسته یک نازل باشد): حداکثر ۵۰ گرم

Vertical Form Fill Seal Machine
FB1-10-50 Series

Vertical Form Fill Seal Machines, a new generation of sealed bag automatic machines with the speed of 32,000 bags per hour offers the solution to meet envolving challenges in Sachet Packaging.

High productivity along with saving in space needed.
The sealing parameters of time an temperature are defined according to the type of film in order to achieve hermetically tight seals.
Reducing the number of lanes and increasing the volume (with the aim of two or more nozzles in one bag)
Optionally integrated printing unit for expiry date, price, etc.
Holding film rolls up to Ø 800 mm.

Technical Specification

- Panels: up to 10 lanes
- Packing material infeed: from left to right
- Format width, maximum: 500 mm
- Draw-off length, maximum: 200 mm
- Reel width, maximum: 1,000 mm
- Cycle rate: up to 60 cycles/minute
- Bag volume (when there is one nozzle in each bag): up to 50 grams





Refrences UF Feta cheese













Refrences cream cheese














Refrences UF Feta cheese













































Refrences yoghurt

























Refrences yoghurt













After Sale Services





خدمات پس از فروش در تمام مراحل با شماست

mobile: (+98) 915-153 1191
Tel: (+98) 514-326 7330 - 5
Fax : (+98) 514-326 7339
aftersales@SharghSanat.com

موبایل : ۰۹۱۵ ۱۵۳ ۱۱۹۱
تلفن : ۵-۴۳۲۶۷۳۳۰-۰۵۱
فکس : ۴۳۲۶۷۳۳۹-۰۵۱
ایمیل:aftersales@SharghSanat.com

Refrences yoghurt

